

### Usa previsto

Vernice morbida 2K poliuretaniche che conferisce alle superfici trattate un tatto morbido (effetto softfeel) per interni d'auto (ad es. cruscotti, pannelli porta, console centrali ecc.) e per il rivestimento di parti in plastica in genere nei settori dello stampaggio a iniezione, della Customer Care, dei mobili ecc. Mipa WBC Binder 2K-Softfeel offre un'adesione diretta su supporti plastici ABS e ABS-PC, ma può essere utilizzato anche su supporti metallici primerizzati in interni. L'applicazione di Mipa WBC Binder 2K-Softfeel migliora notevolmente la sensazione al tatto, soprattutto sulle superfici in plastica dura, poiché l'effetto softfeel dà l'impressione di una superficie morbida e di alta qualità.

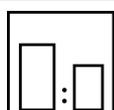
Resa : 4,9 - 5,1 m<sup>2</sup>/l (per 50 µm SFS)

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

tinteggiabile con Mipa WBC-Mischlacken



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

**in peso**  
(vernice : catalizzatore)

**in volume**  
(vernice : catalizzatore)

Mipa WBC-Härter

10 : 1

10 : 1



#### Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

--

--



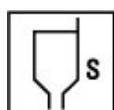
#### Pot life

al massimo 2 h a 20 °C



#### Diluyente

20 - 25 % Mipa WBC-Verdünnung



#### Viscosità di applicazione

Mescolare sempre bene il catalizzatore nella vernice di base e solo allora diluire con il diluente Mipa WBC-Verdünnung. Non aggiungere mai acqua al catalizzatore.

**pistola a gravità**

**Airmix/Airless**

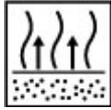
50 - 60 s 4 mm DIN

--



#### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2 - 3	20 - 25 %
HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2 - 3	20 - 25 %
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



### Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani

15 - 20 min prima dell'essiccazione in forno

### Spessore di film secco

50 - 60 µm



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
20 °C	20 - 30 min	3 - 4 h	--	--	--
60 °C	--	45 min	--	--	--

### Nota

**Stoccaggio:** per almeno 1 anno nelle condizioni originali di imballaggio. Conservare al riparo dal gelo.

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/d: 420 g/l.  
Questo prodotto contiene al massimo 420 g/l di COV.

**Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C ed un umidità relativa fino al 80 %. Assicurare una ventilazione adeguata.

I tempi di essiccazione si riducono con l'aumentare della velocità dell'aria e l'abbassare dell'umidità relativa.

Condizioni di verniciatura ottimali:  
temperatura dell'aria 20 - 25 °C  
temperatura dell'oggetto > 15 °C  
umidità relativa dell'aria 40 - 60 %  
velocità dell'aria 0,25 - 0,3 m/s

**Istruzioni di applicazione:** Gradi di brillantezza UNI EN ISO 2813 W 60° (unità di brillantezza): < 6 opaco intenso

Preparare la miscela pronta per l'uso Mipa WBC Binder 2K-Softfeel:

Si prega di notare che il legante deve essere agitato o mescolato bene prima della colorazione e anche successivamente prima dell'applicazione, al fine di ottenere un grado di brillantezza omogeneo e corretto.

70 parti in peso di Mipa WBC Binder 2K-Softfeel + 30 parti in peso di WBC-Tönung.

Prego notare che, dovuto al sistema, gli additivi leganti schiariranno la tonalità del colore.

Questa miscela + Mipa WBC-Härter (indurente) rapporto di miscela 10 : 1 in peso/ in volume

Attenzione: mescolare sempre bene l'indurente nella vernice di base e solo dopo diluirlo con il diluente Mipa WBC-Verdünnung. Non aggiungere mai acqua al catalizzatore.

Regolare la viscosità di questa miscela con il catalizzatore aggiungendo il 20 - 25 % di Mipa WBC-Verdünnung.

Pretrattamento del supporto:

ABS, ABS-PC:

Sgrassare con Mipa Silikonentferner o Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o utilizzare metodi di pretrattamento appropriati per le parti in plastica come il trattamento al plasma o alla fiamma. Per garantire un'adesione ottimale si consiglia di testare la sovraverniciabilità!

Se i metodi di pre-trattamento di cui sopra non sono fattibili, procedere come segue:

Sgrassare a fondo le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Carteggiare accuratamente con MP Soft Pad super fine usando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.

Lasciare asciugare completamente le parti.

**ATTENZIONE:** I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento, raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il trattamento preparatorio.

Nel caso di altri tipi di plastica o di problemi di adesione, si raccomanda l'uso di Mipa 1K-Kunststoffprimer o di Mipa 1K-Haftpromoter come promotore di adesione.

Per il rivestimento di supporti metallici è necessaria una mano di fondo con primer o stucchi adeguati di Mipa.

Raccomandiamo di utilizzare i seguenti primer per l'acciaio, i supporti galvanizzati e l'alluminio:

Mipa 2K-Multifiller, Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller, Mipa 2K-Acrylgrund, Mipa EP-Grundierfiller, Mipa EP-Primer-Surfacer, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX, Mipa 2K-Acryl-Epoxygrund

Versione: it 0521

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, i dati e le raccomandazioni corrispondono allo stato dell'arte e si basano su anni di esperienza nella fabbricazione dei nostri prodotti. Essi non sollevano l'utilizzatore dal suo obbligo di verificare a regola d'arte e sotto propria responsabilità l'idoneità e l'impiego dei nostri prodotti per lo scopo d'utilizzo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di dati di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)8703/922-0 · Fax: +49(0)8703/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

Dopo l'essiccazione, il fondo deve essere carteggiato leggermente:

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrate. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500/600 per la carteggiatura secca o P 800/1000 per la carteggiatura umida.

Istruzioni per l'essiccazione:

È necessario lasciare asciugare per almeno 1 giorno a 20 °C per sviluppare un'adesione iniziale. Le proprietà finali per quanto riguarda l'adesione completa e l'effetto di Softfeel sono raggiunte dopo circa 5 - 6 giorni di essiccazione a 20 °C.

Note sullo spessore del film secco:

La formazione dell'effetto softfeel dipende dallo spessore dello strato e dalla composizione della plastica o dalla sua durezza superficiale, quindi, per ottenere l'effetto softfeel desiderato, è necessario effettuare in anticipo delle prove di verniciatura sulla parte in plastica da verniciare.