

Uso previsto

Mipa Zink-Spray è una vernice ricca di polvere di zinco monocomponente di alta qualità con protezione attiva contro la corrosione (oltre il 90 % di contenuto di zinco del film secco) che può essere applicata in strati spessi e offre una protezione attiva dalla corrosione (oltre il 90% di contenuto di zinco nel film secco) e quindi un elevato livello di protezione per i supporti in acciaio. Adatto anche per la riparazione di aree danneggiate su parti galvanizzate, cordoni di saldatura ecc. Può essere saldata a punti dopo l'essiccazione. Mipa Zink-Spray è conforme alla norma EN ISO 1461 e può essere verniciata con le vernici Mipa 1K e 2K.

Istruzioni per l'uso



Supporto

Ferro e acciaio.

Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Il supporto deve avere, per quanto possibile, un aspetto di metallo nudo in conformità alla norma EN ISO 8501.

Caratteristiche

Resistente al calore fino a 300 °C

Elevata protezione catodica contro la corrosione (oltre il 90% di contenuto di zinco nel film secco)

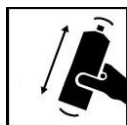
Particolarmente adatto alla saldatura a punti, in quanto conduttivo

Ideale per la riparazione di cordoni di saldatura, ecc.

Può essere applicato in strati spessi (fino a 120 µm TSD per mano senza problemi)

Tonalità / grado di brillantezza

Zinco grigio / opaco



Preparazione

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!

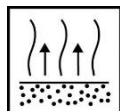


Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 25 - 30 cm

Applicare in modo incrociato

Spessore del film secco circa 120 µm per operazione



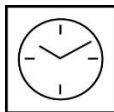
Tempo di appassimento

1 - 2 min tra le mani



Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa	10 min
Secco al tatto dopo circa	30 min.
Sovraverniciabile dopo circa	6 h con i sistemi vernicianti 1K Al più presto 24 ore con i sistemi vernicianti 2K
Completamente indurito dopo circa	24 h

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 600 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Supporti in acciaio:

effettuare la sabbiatura a metallo quasi bianco Sa 2½, rimuovere i residui della sabbiatura e verniciare la superficie il più presto possibile

o alternativamente:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi pulire con attrezzi meccanici al grado St 3.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.