

## Uso previsto

Mipa Zink-Alu-Spray è un rivestimento zincante di alta qualità con un'elevata protezione dalla corrosione per l'uso su acciaio e metalli ferrosi ed è particolarmente adatto per la riparazione in conformità alle norme di parti in acciaio zincate a caldo secondo DIN EN ISO 1461. La tonalità di colore adattata alla zincatura a caldo consente raccordare perfettamente la zona riparata alla verniciatura esistente. Grazie alle proprietà anticorrosive che offre Mipa Zink-Alu-Spray, il rivestimento è molto resistente all'umidità e presenta una resistenza alla corrosione di più di 450 ore in atmosfera artificiale (nebbia salina) secondo ISO 9227. Inoltre, Mipa Zink-Alu-Spray è resistente alle alte temperature fino a 300 °C, può essere saldato a punti e, se necessario, sovraverniciato vernici Mipa 1K. Può essere utilizzato all'interno e all'esterno.

## Istruzioni per l'uso



### Supporto

Ferro e acciaio.

### Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

### Caratteristiche

Particolarmente adatto alla saldatura a punti

Elevato contenuto di zinco, quindi elevata protezione dalla corrosione

Resistente alle sollecitazioni fisiche e chimiche

Resistente alle temperature fino ad almeno 300 °C

Consente una riparazione conforme alle norme secondo DIN EN ISO 1461

Essiccazione rapida

## Tonalità / grado di brillantezza

argento-alluminio, di aspetto simile alla galvanizzazione a caldo



### Preparazione

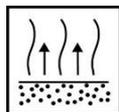
Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



### Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 15 - 20 cm

2 - 3 mani, spessore del film secco: 30 - 40 µm



### Tempo di appassimento

2 - 3 min tra le mani



### Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



## Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa	15 min
Secco al tatto dopo circa	1 h
Sovraverniciabile dopo circa	4 - 6 h

## Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

## Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

## Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 650 g/l di COV.

## Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

## Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

### Supporti in acciaio:

effettuare la sabbiatura a metallo quasi bianco Sa 2½, rimuovere i residui della sabbiatura e verniciare la superficie il più presto possibile

o alternativamente:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi pulire con attrezzi meccanici al grado St 3.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

### Interventi di riparazione su supporti galvanizzati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua / zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua e zincatura elettrolitica):

1. Prima pulire la zona riparata con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Nota: Quando si riparano aree zincate danneggiate, lo spessore del film secco di Mipa Zink-Alu-Spray deve essere superiore di circa 30 µm rispetto allo strato di zinco esistente.