

# Mipa Etch-Filler HB Spray

Numero di articolo 21304 + codice colore

Scheda tecnica

**mipa**

Professional Coating Systems

pagina 1 / 4

## Uso previsto

Mipa Etch-Filler HB Spray è un eccellente fondo anticorrosivo monocomponente con ottima adesione ed altissimo potere riempitivo. L'espulsione elevata consente un elevato ritmo di lavoro e allo stesso tempo un alto spessore dello strato. Inoltre, il prodotto facilita il rivestimento delle aree difficile da raggiungere grazie al getto a lunga portata. Qualità professionale! Aderisce a ferro, acciaio, zinco e, dopo un pretrattamento adatto, su alluminio come anche su materie plastiche sovraverniciabili e utilizzate comunemente nel settore automobilistico (se necessario, si consiglia di effettuare un test di sovraverniciatura). Elevata protezione dalla corrosione!

## Istruzioni per l'uso



### Supporto

Ferro, acciaio, zinco e alluminio, materie plastiche comunemente utilizzate nel settore automobilistico

### Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.  
Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

### Caratteristiche

Consente un elevato ritmo di lavoro  
Essiccazione rapida  
Eccellente carteggiabilità  
Potere riempitivo molto elevato  
Resistente al detergente antisiliconico  
Eccellente adesione  
Può essere sovraverniciato con tutti i più comuni sistemi di finitura 1K e 2K  
Elevata protezione anticorrosione

### Tonalità / grado di brillantezza

Grigio chiaro (0000) / grigio scuro (0001) / opaco



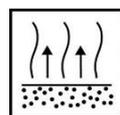
### Preparazione

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



### Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 50 cm  
2 - 3 mani, spessore del film secco: 50 - 80 µm



### Tempo di appassimento

3 - 5 min tra le mani



### Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.

Versione: it 0822

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



## Tempo di essiccazione a 20 °C

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Fuori polvere dopo circa     | 5 min  |
| Secco al tatto dopo circa    | 10 min |
| Sovraverniciabile dopo circa | 30 min |
| Carteggiabile dopo circa     | 30 min |



## Ulteriori lavorazioni

Carteggiatura a secco: P 400 per una finitura a uno strato  
P 500 - 600 per una finitura a due strati



Carteggiatura a umido: P 600 per una finitura a uno strato  
P 800 - 1000 per una finitura a due strati

## Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

## Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

## Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 700 g/l di COV.

## Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

## Istruzioni per l'uso

Non rivestire con prodotti a base di poliestere.

### Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

### Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

### Supporti di alluminio + supporti zincati (zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua) e zincatura elettrolitica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

**Supporti zincati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua), pulizia con la soluzione di ammoniaca Mipa Zinkreiniger:**

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in un rapporto di 1 : 1.
2. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone bagnato fino a ottenere un aspetto opaco della superficie.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata per circa 10 minuti.
4. Carteggiare di nuovo.
5. Alla fine, lavare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

**Vetroresina:**

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare a fondo con P 240 - P 320.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.

6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

**Vecchie verniciature, intatte e solide, verniciature di fabbrica:**

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

**Verniciature per cataforesi / shop primer:**

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

**Supporti in plastica:**

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare a fondo con MP Softpad Superfine utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.

6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimosse completamente!

Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

A causa dell'ampia varietà di tipi e composti in plastica disponibili sul mercato, si consiglia di verificare in anticipo la compatibilità del prodotto sul supporto di plastica originale.

# Mipa Etch-Filler HB Spray

Numero di articolo 21304 + codice colore

**Scheda tecnica**

**mipa**

Professional Coating Systems

**pagina 4 / 4**

**Se utilizzato come fondo carteggiabile, dopo l'essiccazione carteggiare come segue:**

1. Per le finiture monostrato, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600.
2. Per le finiture bistrate, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 500 / 600 o ad umido con P 800 / 1000.
3. Rimuovere a fondo la polvere di carteggiatura utilizzando Mipa Silikonentferner o Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL. A questo scopo, utilizzare panni puliti e privi di pelucchi.

Si consiglia di soffiare accuratamente le superfici levigate e/o le giunzioni, le scanalature, ecc. con aria compressa priva di olio.

4. Infine, le superfici da verniciare vengono sottoposte a una pulizia finale con Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL e un panno fresco.

Dopo che i detergenti si sono asciugati completamente senza aver lasciato striature, si può procedere all'applicazione della finitura.

Versione: it 0822

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com