

Mipa Alu-Chrom-Spray

Numero di articolo 21351 0000

Scheda tecnica

mipa

Professional Coating Systems

pagina 1 / 2

Uso previsto

Mipa Alu-Chrom-Spray è un rivestimento alluminio-cromo termoresistente di alta qualità. Elevata protezione contro la corrosione per le superfici metalliche come ad es. impianti di scarico, componenti in alluminio, superfici zincate, ecc. Elettricamente conduttivo e saldabile a punti. Elevata resistenza a molti acidi e alcali. Resistente al calore fino a 800 °C. Non resistente all'abrasione!

Istruzioni per l'uso



Supporto

Ferro e acciaio, supporti zincati, alluminio.

Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

Resistente al calore fino a 800 °C
Elevata protezione anticorrosione
99,5 % di alluminio puro
Specialmente adatto alla saldatura a punti
Conduttivo

Tonalità / grado di brillantezza

Alluminio cromo



Preparazione

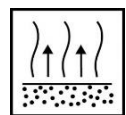
Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm

1 - 2 mani, Non superare uno spessore del film secco di 30 - 40 µm, osservare uno spessore del film secco massimo di 30 µm in caso di elevato carico termico!



Tempo di appassimento

1 - 2 min tra le mani



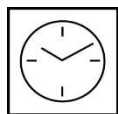
Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.

Versione: it 0822

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Tempo di essiccazione a 20 °C

| | |
|--------------------------------|--|
| Fuori polvere dopo circa | 10 min |
| Secco al tatto dopo circa | 1 - 2 h |
| Pronto al montaggio dopo circa | 24 h |
| Nota: | Prima del primo esposizione al calore, lasciare trascorrere almeno 48 ore per l'asciugatura! |

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti di alluminio + supporti zincati (zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua) e zincatura elettrolitica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua), pulizia con la soluzione di ammoniaca Mipa Zinkreiniger:

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in un rapporto di 1 : 1.
2. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone bagnato fino a ottenere un aspetto opaco della superficie.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata per circa 10 minuti.
4. Carteggiare di nuovo.
5. Alla fine, lavare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.