

Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray

Numero di articolo 21325 + codice colore

Scheda tecnica

pagina 1 / 3

mipa
Professional Coating Systems

Usato previsto

Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray è un fondo di riparazione monocomponente ad alto potere riempitivo, privo di cromati e a base di resine epossidiche. Pertanto, si presta perfettamente come primer anticorrosivo. In più, ha un effetto isolante molto elevato contro gli effetti dell'umidità. Può essere utilizzato su vecchi rivestimenti e shop primer solidi e carteggiati o direttamente su acciaio, alluminio e supporti zincati. Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray è caratterizzato da un'essiccazione rapida e da un'ottima carteggiabilità. La nebulizzazione molto fine permette di realizzare sfumature di raccordo senza lasciare particelle grossolane di overspray il che riduce notevolmente il tempo per la levigatura intermedia. Mipa 1K-Epoxy-Primer-Spray può essere ricoperto con stucchi poliestere dopo soli 30 minuti di essiccazione a temperatura ambiente (20 °C).

Istruzioni per l'uso



Supporto

Supporti in acciaio e alluminio nudi, substrati galvanizzati o vecchi rivestimenti 2K intatti.

Pretrattamento / pulizia

Pulizia preliminare con Mipa Silikonentferner.

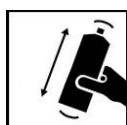
Per informazioni più dettagliate, consultare il paragrafo "Pretrattamento del supporto".

Caratteristiche

- Ad essiccazione rapida
- Eccellente carteggiabilità
- Altissimo potere riempitivo
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Eccellente adesione
- Elevato effetto isolante contro l'umidità
- Pochi fumi di verniciatura nella zona di sfumatura
- Resistente al detergente antisiliconico
- Può essere sovraverniciato con tutti i più comuni sistemi di finitura 1K e 2K a base di solventi e acqua
- Stuccabile

Tonalità / grado di brillantezza

Grigio (0001), nero (0004) / opaco



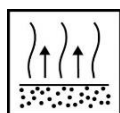
Preparazione

Agitare bene il contenitore per 1 - 2 minuti prima dell'uso!



Numero mani

Fare una prova di spruzzatura - distanza dal supporto: circa 20 - 30 cm
2 - 3 strati, spessore del film secco: 40 - 50 µm



Tempo di appassimento

3 - 5 min tra le mani

Versione: it 0324

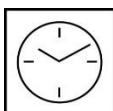
La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, le informazioni fornite riflettono lo stato dell'arte e si basano su molti anni di esperienza nella produzione dei nostri prodotti. Tuttavia, non esentano gli utilizzatori dall'effettuare prove e collaudi preventivi a regola d'arte e con responsabilità determinandone l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Dopo l'uso

Dopo l'uso, capovolgere la bomboletta e spruzzare per svuotare l'ugello. In questo modo si impedisce che il prodotto verniciante si essicchi nella valvola.



Tempo di essiccazione a 20 °C

Fuori polvere dopo circa	5 min
Secco al tatto dopo circa	10 min
Riverniciabile dopo circa	30 min
Stuccabile dopo circa	30 min
Carteggiabile dopo circa	30 min



Ulteriori lavorazioni

Carteggiatura a secco: P 400 per una finitura a uno strato
P 500 - 600 per una finitura a due strati



Carteggiatura a umido: P 600 per una finitura a uno strato
P 800 - 1000 per una finitura a due strati

Condizioni di lavorazione

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Garantire una ventilazione adeguata.

Stoccaggio

Può essere conservato ben chiuso in un luogo fresco e asciutto per 2 anni.

Legislazione COV

Valore limite dell'UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 715 g/l di COV.

Consigli di prudenza

Vedi la scheda di sicurezza

Pretrattamento del supporto:

Il supporto da trattare deve essere pulito e asciutto. Rimuovere tutte le tracce di olio, grasso, ruggine, strati di pelle di laminazione, scaglia di ossido e altre sostanze che compromettono il rivestimento e il suo funzionamento!

Rimuovere i vecchi rivestimenti o i fondi non induriti o non stabili.

Non applicare su supporti termoplastici.

Supporti in acciaio:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 120.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti di alluminio + supporti zincati (zincatura di nastri/ zincatura a caldo continua) e zincatura elettrolitica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare a secco con P 220.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati (zincatura degli elementi / zincatura a caldo discontinua), pulizia con la soluzione di ammoniaca Mipa Zinkreiniger:

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in un rapporto di 1 : 1.
2. Carteggiare accuratamente con un tessuto non tessuto sintetico al corindone bagnato fino a ottenere un aspetto opaco della superficie.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzata per circa 10 minuti.
4. Carteggiare di nuovo.
5. Alla fine, lavare accuratamente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

Vetroresina:

1. Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 ° C per 60 minuti.
2. Sgrassare le superfici utilizzando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
3. Carteggiare a fondo con P 240 - P 320.
4. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner.
5. Lasciare asciugare completamente le parti.
6. Si raccomanda di neutralizzare le cariche elettrostatiche:

La soffiatura delle superfici con la MP Ionisierungspistole X-ION, che pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante l'applicazione della vernice. Inoltre, questo passaggio evita il disorientamento dei pigmenti quando si applica una base opaca metallizzata o ad effetto.

ATTENZIONE: I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto pretrattamento raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

Vecchie verniciature, intatte e solide, verniciature di fabbrica:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Verniciature per cataforesi / shop primer:

1. Prima pulire con Mipa Silikonentferner.
2. Poi carteggiare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. In seguito a ciò, sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Se utilizzato come fondo carteggiabile, dopo l'essiccazione carteggiare come segue:

1. Per le finiture monostrato, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600.
2. Per le finiture bistrato, carteggiare a secco con una carta abrasiva P 500 / 600 o ad umido con P 800 / 1000.
3. Rimuovere a fondo la polvere di carteggiatura utilizzando Mipa Silikonentferner o Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL. A questo scopo, utilizzare panni puliti e privi di pelucchi.

Si consiglia di soffiare accuratamente le superfici levigate e/o le giunzioni, le scanalature, ecc. con aria compressa priva di olio.

4. Infine, le superfici da verniciare vengono sottoposte a una pulizia finale con Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL e un panno fresco.

Dopo che i detergenti si sono asciugati completamente senza aver lasciato striature, si può procedere all'applicazione della finitura.