
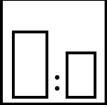





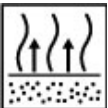


Usò previsto

Vernice speciale a base di resina siliconica resistente alle alte temperature per l'uso su supporti in acciaio come sistemi di scarico, forni, griglie, ecc., resistente al calore fino a 800 °C.

Resa : 9,0 - 12,0 m²/l

Istruzioni di applicazione

	Colore argento nero					
	Rapporto di miscela Catalizzatore	in peso (vernice : catalizzatore)	in volume (vernice : catalizzatore)			
	--	--	--			
	Catalizzatore per le verniciature totali		per le verniciature parziali			
	--		--			
	Pot life --					
	Diluyente pronto all'uso					
	Viscosità di applicazione pistola a gravità		Airmix/Airless			
	--		--			
	Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
	pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,3 - 1,5	2	--
	HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,3 - 1,5	2	--
	HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--
	Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,28	1 - 2	--
	Tempo di evaporazione 5 - 8 min tra le mani 10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno					
	Spessore di film secco 15 - 20 µm					



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	30 - 60 min	5 h*	24 h	--	--
60 °C	10 - 15 min	40 - 60 min*	dopo il raffreddamento	--	--

Nota

Stoccaggio: per almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 750 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa di aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione: * secco al tatto soltanto in misura limitata, è possibile un leggero sfarinamento. Una resistenza limitata ai solventi (esposizione temporanea) si ottiene dopo circa 1-2 ore a 200°C. Le proprietà ottimali della pellicola e la massima resistenza chimica e meccanica si ottengono dopo la prima esposizione al calore (circa 1 ora a minimo 300 °C). Per evitare la formazione di bolle in caso di esposizione prematura al calore, prevedere lunghi tempi di appassimento. L'applicazione a pennello o a rullo è possibile solo in misura limitata.