

Usò previsto

Sigillante spruzzabile a base di polimeri MS per la realizzazione fedele all'originale di metodi noti di sigillatura delle giunture (applicazione a spruzzo, applicazione in forma di cordoni o lisciatura dei cordoni con un pennello) nella costruzione di veicoli, container, navi e apparecchi. Adatto anche per la riparazione di rivestimenti in PVC danneggiati nella zona del passaruota, per l'uso come protezione antisasso per spoiler anteriori e posteriori, protezione del gradino nella zona del veicolo, per sigillare e mascherare le transizioni delle parti di lamiera saldata.

Caratteristiche:

Eccellente adesione
Resistente ai raggi UV
Polimerizzazione con umidità dell'aria
sovraverniciabile
antivibrazione

Specificazione:

Peso specifico: circa 1,34 g/cm³
Consistenza: pastoso
Formazione di pelle: 35 - 45 min. a 23 °C / 50 % umidità relativa
Cambio di volume: circa 20 %
Indurimento: circa 3 mm / 24 h (23° C/ 50 % umidità relativa)
Durezza Shore A: 11-15 dopo 1 giorno, 21-25 dopo 2 giorni, 24-28 dopo 7 giorni DIN 53505
Allungamento a rottura: > 430 % DIN 53504
Resistenza alla trazione: 0,9 N/mm² DIN 53504
Resistenza al taglio per trazione: 1,5 N/mm²
Resistenza alla lacerazione dinamica: circa 4,5 N/mm² ASTM D6 24-Form B
Resistenza alle temperature: -30 °C bis + 90 °C, temporaneamente fino a 130 °C

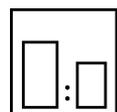
Resa: --

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio, nero, ocra



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

--

--

--



Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

--

--



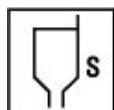
Pot life

--



Diluente

--



Viscosità di applicazione
pistola a gravità

Airmix/Airless

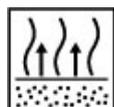
–

–



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola per cartucce	–	–	–	–	–
pistola per applicazioni di	–	–	–	–	–
sigillanti a spruzzo	–	–	–	–	–



Tempo di evaporazione

–

Spessore di film secco

–



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
–	–	–	–	–	–

Nota

Stoccaggio: Almeno 15 mesi nelle condizioni originali di imballaggio. Proteggere dalla luce diretta del sole. Non conservare a temperature superiori a 25 °C.

Direttiva COV: –

Condizioni per l'applicazione: Da +5 °C a max. +35 °C.

Istruzioni di applicazione:

Supporti adatti:

Zinco, alluminio, acciaio, vernici e primer, materiali a base di legno, termoindurenti e termoplastici (ad eccezione di PE, PP, PS, PC, PMMA, PTFE), vetro e supporti minerali.

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso.

Mipa MS Polymer 300 è compatibile con le vernici:

Può essere riverniciato con le vernici per riparazioni disponibili in commercio entro 5 giorni, effettuando dei test preliminari. In generale, l'indurimento è ritardato dalla sovrapplicazione.

I materiali PU freschi o non ancora polimerizzati non devono essere messi a contatto con Mipa MS Polymer 300.

La sovraverniciatura con vernici a base di resine alchidiche può impedirne l'indurimento.

L'adesione e la compatibilità con vernici e materiali plastici devono essere testate sull'oggetto. Mipa MS Polymer 300 non richiede un primer sulla maggior parte dei materiali.

Se applicato in strati sottili (< 3 - 4 mm), Mipa MS Polymer 300 deve essere compattato premendo manualmente con un pennello, una spatola, ecc. per garantire una perfetta polimerizzazione e adesione.