

Uso previsto

Mipa P 55 è uno stucco bicomponente levigabile a base di resina poliestere con fibre di vetro, che aderisce a ferro e acciaio, zinco, alluminio, legno e tutte le materie plastiche tipiche dell'industria automobilistica (vetroresina, ABS, PA, PC, PBTP, PETP, PMMA, PVC). Grazie alla sua percentuale di fibre di vetro, il prodotto è particolarmente adatto per colmare crepe, piccoli fori e perforazioni da ruggine.

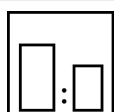
Resa: –

Istruzioni di applicazione



Colore

grigia



Rapporto di miscela

Catalizzatore

Mipa Härter P

in peso
(vernice : catalizzatore)

100 : 2

in volume
(vernice : catalizzatore)

–



Catalizzatore

per le verniciature totali

–

per le verniciature parziali

–



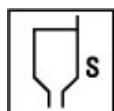
Pot life

4 - 5 min con Mipa Härter P a 20 °C



Diluente

–



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

–

Airmix/Airless

–



Modo di applicazione

Modo di applicazione

–

Catalizzatore

–

pressione
(bar)

–

ugello
(mm)

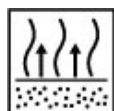
–

numero
mani

–

diluizione
(%)

–



Tempo di evaporazione

–

Spessore di film secco

–



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
Essiccazione a infrarossi (distanza di circa 80 cm e max. 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

Nota

Stoccaggio: --

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto categoria B/b 250 g/l.
Questo prodotto contiene max. 25 g/l.

Condizioni per l'applicazione: Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare un'adeguata ventilazione. Lo stucco poliestere non indurisce a temperature inferiori a +10 °C.

Istruzioni di applicazione: Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare le superfici. Rimuovere le vecchie verniciature o i primer non induriti.

Non applicare su prodotti termoplastici o contenenti acidi (primer di reazione).

Mescolare bene il materiale per spatola e l'indurente. Non utilizzare più del 3% di Härter P! Il sottodosaggio o il sovradosaggio dell'indurente può causare la formazione di macchie nella finitura.

Prima di ogni operazione, pulire e sgrassare l'intera superficie da verniciare con Mipa Silikonentferner.

Rimuovere la ruggine dalle parti danneggiate con carta abrasiva P 80/150 a secco.

Per i lavori di stuccatura su superfici di metalli non ferrosi (ad es. alluminio, superfici zincate), è possibile applicare una mano di fondo con Mipa EP-Primer-Surfacer prima della stuccatura vera e propria per garantire un'adesione ottimale.

Per una migliore protezione dalla corrosione, ad esempio nel restauro di auto d'epoca, applicare prima una mano di fondo con Mipa EP-Primer-Surfacer (vedere le informazioni sul prodotto Mipa EP-Primer-Surfacer).

Dopo l'essiccazione, carteggiatura a secco con carta abrasiva P 150/240. Prima di applicare il fondo, carteggiare tutta la superficie con carta abrasiva a secco P 240/360 fino a ottenere una superficie opaca.

Levigare la spatola solo a secco.

Isolare prima della sovraverniciatura con stucchi Mipa 1K o 2K.