

**Usso previsto**

2K-Polyester-Glasfaserspachtel per il riempimento di crepe, piccoli fori e perforazioni da ruggine nella riparazione di autovetture, nella costruzione di veicoli e macchinari e nel settore nautico. Aderisce su ferro, acciaio, alluminio, zinco, vetroresina e legno. Impermeabile, elevata stabilità, levigabile in parte.

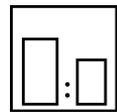
Resa: --

**Istruzioni di applicazione**



**Colore**

verde



**Rapporto di miscela**

**Catalizzatore**

**in peso**  
(vernice : catalizzatore)

**in volume**  
(vernice : catalizzatore)

Mipa Härter P

100 : 2

--



**Catalizzatore**

**per le verniciature totali**

**per le verniciature parziali**

--

--



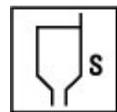
**Pot life**

4 - 5 min con Mipa Härter P a 20 °C



**Diluente**

--



**Viscosità di applicazione**

**pistola a gravità**

**Airmix/Airless**

--

--



**Modo di applicazione**

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
--	--	--	--	--	--

--

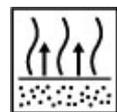
--

--

--

--

--



**Tempo di evaporazione**

--

**Spessore di film secco**

--



**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	--	--	--	20 min	--
60 °C	--	--	--	10 min	--
Essiccazione a infrarossi (distanza di circa 80 cm e max. 80 °C)	--	--	--	4 - 5 min	--

**Nota**

**Stoccaggio:**

--

**Direttiva COV:**

Valore limite UE per il prodotto categoria B/b 250 g/l.  
Questo prodotto contiene max. 25 g/l.

**Condizioni per l'applicazione:**

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare un'adeguata ventilazione. Lo stucco poliestere non indurisce a temperature inferiori a +10 °C.

**Istruzioni di applicazione:**

Il supporto deve essere pulito, asciutto e privo di grasso. Carteggiare le superfici. Rimuovere le vecchie verniciature o i primer non induriti.

Non applicare su prodotti termoplastici o contenenti acidi (primer reattivi).

Mescolare bene il materiale per spatola e l'indurente. Non utilizzare più del 3% di Härter P! Il sottodosaggio o il sovradosaggio dell'indurente può causare la formazione di macchie nella finitura.

Prima di ogni operazione, pulire e sgrassare l'intera superficie da verniciare con Mipa Silikonentferner.

Rimuovere la ruggine dalle parti danneggiate con carta vetrata P 80/150 a secco.

Per i lavori di stuccatura su superfici di metalli non ferrosi (ad es. alluminio, superfici zincate), è possibile applicare una mano di fondo con Mipa EP-Primer-Surfacer prima della stuccatura vera e propria, per garantire un'adesione ottimale.

Per una migliore protezione dalla corrosione, ad esempio nel restauro di auto d'epoca, applicare prima una mano di fondo con Mipa EP-Primer-Surfacer (vedere le informazioni sul prodotto Mipa EP-Primer-Surfacer).

Dopo l'essiccazione, carteggiatura a secco con carta abrasiva P 150/240. Prima di applicare il fondo, carteggiare tutta la superficie con carta abrasiva a secco P 240/360 fino a ottenere una superficie opaca.

Levigare la spatola solo a secco.

Isolare prima della sovraverniciatura con stucchi Mipa 1K o 2K.