

### Usò previsto

Mipa EP-Grundierfiller Mipa EP Primer Filler è un materiale in resina epossidica bicomponente senza cromati per la verniciatura efficiente di autovetture e grandi veicoli. Il prodotto combina le proprietà di un riempitivo e di un primer adesivo. La sua alta protezione contro la corrosione e l'ottima adesione ai metalli non ferrosi ne permettono l'applicazione su substrati combinati di diversi materiali. Ottimo potere riempitivo e di adesione su acciaio, alluminio, acciaio zincato e vetroresina. Resistente agli urti e ai graffi, Mipa EP-Grundierfiller offre un'elevata protezione contro la corrosione e una resistenza agli agenti atmosferici, nonché un'ottima resistenza alle sollecitazioni chimiche e meccaniche. Può essere ricoperto con stucco poliestere dopo l'essiccazione forzata (30 minuti / 60 - 80 °C) ad uno spessore del film secco fino a max. 120 µm.

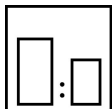
Resa: 5,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l (a 40 - 50 µm di SFS)

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio ghiaia (circa RAL 7032)



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

Mipa EP-Härter E 10 kurz / 25 normal

**in peso  
(vernice : catalizzatore)**

--

**in volume  
(vernice : catalizzatore)**

2 : 1



#### Catalizzatore

##### per le verniciature totali

Mipa EP-Härter E 25 normal

##### per le verniciature parziali

Mipa EP-Härter E 10 kurz



#### Pot life

10 h a 20 °C



#### Diluyente

0 - 10 % Mipa EP-Verdünnung



#### Viscosità di applicazione

Mipa EP-Verdünnung quando si usa il catalizzatore Mipa EP-Härter E 25 normal, quando si usa il catalizzatore Mipa EP-Härter E 10 kurz non è necessaria un'ulteriore aggiunta di diluente.

##### pistola a gravità

18 - 22 s 4 mm DIN

##### Airmix/Airless

40 - 50 s



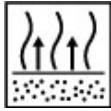
#### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola a gravità (alta pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	0 - 10
HVLP (bassa pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,8	2 - 3	0 - 10
Airmix / Airless	--	100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	0 - 5
pennello, rullo*	--	--	--	--	0 - 5

Versione: it 0125

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, i dati e le raccomandazioni corrispondono allo stato dell'arte e si basano su anni di esperienza nella fabbricazione dei nostri prodotti. Essi non sollevano l'utilizzatore dal suo obbligo di verificare a regola d'arte e sotto propria responsabilità l'idoneità e l'impiego dei nostri prodotti per lo scopo d'utilizzo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di dati di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



### Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani

10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno

### Spessore di film secco

15 - 20 µm (promotore di aderenza)

40 - 50 µm (fondo riempitivo)

fino 100 µm (riempitivo da carteggiare)



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C (E 10)	10 min	–	–	12 h	30 min
60 - 80°C (E 10)	–	–	–	30 min	–
20 °C (E 25)	30 min	–	–	12 h	1 h
60 - 80°C (E 25)	–	–	–	60 min	–

### Nota

**Stoccaggio:** Almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio.

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c 540 g/l.  
Questo prodotto contiene al massimo 540 g/l.

**Condizioni per l'applicazione:** Da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

**Istruzioni di applicazione:** \*Rulli adatti: p.es. mohair, rullo a setole, velluto, rullo Glattfilt, rullo Rolloplan, non adatto: rullo in schiuma  
Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Preparazione del supporto: Tutti i supporti devono essere puliti prima con Mipa Silikonentferner. I supporti zincati devono essere pretrattati con Mipa Zinkreiniger, una soluzione ammoniacale.  
Pretrattamento: Carteggiare l'alluminio con P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura, pulire di nuovo meticolosamente la superficie con Mipa Silikonentferner. Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrato. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500 / 600 per la carteggiatura secca o P 800 / 1000 per la carteggiatura umida. Dopo aver mescolato i due componenti, attendere 15 minuti fino al momento della loro applicazione.