

### Uso previsto

Caratterizzato da un elevato potere riempitivo e una facilissima carteggiabilità, il Mipa 4+1 Acrylfiller HS può essere utilizzato come un fondo riempitivo compatto o ad alto spessore. La combinazione con il Mipa 2K-Reaktivzusatz VR permette in oltre un'applicazione rapida "Express" seguita da un'essiccazione al calore o a temperatura ambiente. Da queste caratteristiche di essiccazione risulta un notevole potenziale di risparmio riguardo all'occupazione della cabina di verniciatura, tempo di essiccazione al forno come anche ore di lavoro. È anche possibile applicarlo a piccole aree (Spot Repair) senza ritiro e senza formazione di aloni sui bordi dei ritocchi.

Utilizzando l'additivo Mipa 2K-Reaktivzusatz VR, è anche possibile applicare il fondo bagnato su bagnato, dopo di che la superficie può essere sovraverniciata dopo l'essiccazione intermedia di soli 10 minuti a temperatura ambiente.

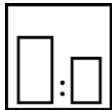
Resa: 5,0 - 6,0 m<sup>2</sup>/l (per 50 - 80 µm SFS)

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio chiaro (circa RAL 7035), grigio scuro (circa 7011), nero, bianco



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

Mipa 2K- e MS-Härter

Mipa 2K-HS-Härter

bagnato / bagnato con Mipa 2K-Härter H 5 / 10 / MS 10

**in peso  
(vernice : catalizzatore)**

--

--

--

**in volume  
(vernice : catalizzatore)**

4 : 1

6 : 1

3 : 1



#### Catalizzatore

##### per le verniciature totali

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

Mipa 2K-HS-Härter HS 25

--

##### per le verniciature parziali

Mipa 2K-Härter H 5 / 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10

Mipa 2K-HS-Härter HS 5 / 10



#### Pot life

50 - 60 min con Mipa 2K-Härter H 5 / HS 5 a 20 °C

1,5 - 2 h con Mipa 2K-Härter H 10 / MS 10 / HS 10 a 20 °C

2 h con Mipa 2K-Härter MS 25 / HS 25 a 20 °C

il pot life è più corto con 2K-Reaktivzusatz VR



#### Diluente

Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10

Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

Mipa 2K-Reaktivzusatz VR



#### Viscosità di applicazione

Regolazione vedi gli istruzioni di applicazione.

##### pistola a gravità

18 - 22 s 4 mm DIN (da carteggiare)

14 - 16 s 4 mm DIN (bagnato su bagnato)

25 - 30 s 4 mm DIN (ad alto spessore)

##### Airmix/Airless

--

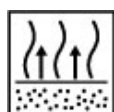
--

--



### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola di gravità (da carteggiare)	–	1,6 - 2	1,6 - 1,8	2 - 3	–
HVLP (da carteggiare)	–	1,6 - 2 / 0,7 pres. interna	1,6 - 1,8	2 - 3	–
pistola di gravità (bagnato su bagnato)	–	1,6 - 2	1,3 - 1,4	1 - 1,5	–
HVLP (bagnato su bagnato)	–	1,6 - 2 / 0,7 pres. interna	1,3 - 1,4	1 - 1,5	–



### Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani di spruzzo  
10 - 15 min prima dell'essiccazione al forno

### Spessore di film secco

50 - 100 µm (riempitivo compatto)  
fino a 300 µm (ad alto spessore)  
20 - 40 µm (bagnato su bagnato)



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	–	–	–	3 h	10 min NIN
60 °C	–	–	–	20 min	–
infrarossi onde corte	–	–	–	8 min	–
infrarossi onde medie	–	–	–	10 - 15 min	–

### Nota

- Stoccaggio:** Almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio.
- Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 540 g/l. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.
- Condizioni per l'applicazione:** Da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

### Istruzioni di applicazione:

**Nota:** I suddetti tempi di essiccazione si riferiscono all'utilizzo dei catalizzatori Mipa 2K-Härter H 5, HS 5, H 10, MS 10 e HS 10. Quando si utilizzano i catalizzatori Mipa Härter MS 25 e HS 25 o in caso di spessori di film secco elevati (l'applicazione del prodotto a strati spessi), i tempi di essiccazione vengono prolungati di conseguenza. Le istruzioni dettagliate per l'elaborazione sono le seguenti:

#### 1. utilizzato come riempitivo compatto standard

4+1 Acrylfiller HS	+ catalizzatore rapporto di miscela in volume.	+ 2K-Verdünnung (diluente)	Viscosità di spruzzo 4 mm DIN	Numero di strati	Pot life 20 °C	SFS	Carteggiabile dopo					
	H 5 4 : 1	20 %						18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	3 h / 20 °C 20 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1											
	HS 5 6 : 1	25 %										
HS 10 6 : 1	1,5 - 2 h											

#### 2. utilizzato come riempitivo compatto „applicazione Express“

4+1 Acrylfiller HS	+ catalizzatore rapporto di miscela in volume	+ 2K-Reaktivzusatz VR (additivo)	Viscosità di spruzzo 4 mm DIN	Numero di strati	Pot life 20 °C	SFS	Carteggiabile dopo					
	H 5 4 : 1	20 %						18 - 22 s	2 - 3	30 min	50 - 100 µm	90 min / 20 °C 10 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1											
	HS 5 6 : 1	20 % suppl. + 10 % 2K-Verdünnung										
HS 10 6 : 1	50 min											

#### 3. utilizzato come riempitivo bagnato su bagnato „applicazione Express“

4+1 Acrylfiller HS	catalizzatore rapporto di miscela in volume	+ 2K-Reaktivzusatz VR (additivo)	Viscosità di spruzzo 4 mm DIN	Numero di strati	Pot life 20 °C	SFS	Sovra-verniciabile dopo
	H 5 / H 10 / MS 10 3 : 1	20 %					

Attenzione: L'additivo Mipa 2K-Reaktivzusatz VR non deve essere utilizzato a temperature superiori a 25 °C a causa del pot life troppo breve. La quantità da aggiungere deve sempre essere esattamente del 20% per evitare fluttuazioni relative alla reattività. Questo è il motivo per cui è necessario di aggiungere il 10% di diluente dopo aver aggiunto il 20% di Mipa 2K-Reaktivzusatz VR quando si usano i catalizzatori HS 5 e HS 10.

#### 4. utilizzato come riempitivo compatto per finiture brillanti

4+1 Acrylfiller HS	+ catalizzatore rapporto di miscela in volume	+ 2K-Verdünnung (diluente)	Viscosità di spruzzo 4 mm DIN	Numero di strati	Pot life 20 °C	SFS	carteggiabile dopo					
	MS 25 4 : 1	20 %						18 - 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 - 100 µm	5 h / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	HS 25 6 : 1	25 %										

#### 5. utilizzato come riempitivo ad alto spessore

4+1 Acrylfiller HS	+ catalizzatore rapporto di miscela in volume	+ 2K-Verdünnung (diluente)	Viscosità di spruzzo 4 mm DIN	Numero di strati	Pot life 20 °C	SFS	carteggiabile dopo					
	H 5 4 : 1	10 %						25 - 30 s	4 - 5	50 - 60 min	fino a 300 µm	5 h / 20 °C 30 - 40 min / 60 °C
	H 10 / MS 10 4 : 1											
	HS 5 6 : 1	15 %								50 - 60 min		
HS 10 6 : 1	1,5 - 2 h											

Versione: it 0724

La scheda tecnica è stata redatta solo a scopo informativo! Per quanto ci risulta, i dati e le raccomandazioni corrispondono allo stato dell'arte e si basano su anni di esperienza nella fabbricazione dei nostri prodotti. Essi non sollevano l'utilizzatore dal suo obbligo di verificare a regola d'arte e sotto propria responsabilità l'idoneità e l'impiego dei nostri prodotti per lo scopo d'utilizzo previsto nelle condizioni prevalenti. Le schede di dati di sicurezza come anche le avvertenze sull'etichetta del prodotto devono essere rispettate. Ci riserviamo il diritto di modificare o completare il contenuto delle informazioni in qualsiasi momento senza preavviso o obbligo di aggiornamento.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49 8703 92 20 · Fax: +49 8703 92 21 00 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com

In caso in cui questo prodotto viene applicato sulle superfici metalliche nude applicare prima (p. e. Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer o Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Piccole superfici in ferro e acciaio, che non superano le dimensioni del palmo della mano, possono essere rivestite direttamente.

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrate. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500/600 per la carteggiatura secca o P 800/1000 per la carteggiatura umida.

Non applicare su supporti termoplastici.

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente le superfici. Le mani non indurite di vernici o fondi devono essere rimosse.