

Usa previsto

Mipa 2K-Klarlack CPE è un trasparente acrilico satinato lucido con un livello di brillantezza di 60 -75 unità di brillantezza ad un angolo di 60° ed è particolarmente elastico per la verniciatura completa e parziale di alta qualità nel settore delle autovetture. Garantisce una finitura trasparente uniforme satinata-lucida su basi opache a base di solvente e di acqua. Mipa 2K-Klarlack CPE presenta un'alta resistenza a tutti gli agenti atmosferici e alle sollecitazioni meccaniche e chimiche. Inoltre, Mipa 2K-Klarlack CPE è un componente di numerose formulazioni Mipa Mix nel campo dei rivestimenti plastici e/o speciali. Grazie all'elevata elasticità di Mipa 2K-Klarlack CPE non è necessario di aggiungere un additivo elasticizzante per la verniciatura di superfici plastiche.

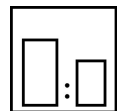
Resa: 6,0 - 8,0 m²/l

Istruzioni di applicazione



Colore

incoloro



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso
(vernice : catalizzatore)

in volume
(vernice : catalizzatore)

Mipa 2K-MS-Härter

–

2 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

Mipa 2K-MS-Härter MS 25 / 40

per le verniciature parziali

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



Pot life

2 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 10 a 20 °C

6 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 25 a 20 °C

8 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 40 a 20 °C



Diluyente

10 - 15 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

10 - 15 % Mipa 2K-Verdünnung lang V 40



Viscosità di applicazione

pistola a gravità

18 - 20 s 4 mm DIN

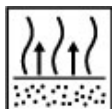
Airmix/Airless

–



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola a gravità (alta pressione)	–	2 - 2,5	1,2 - 1,3	2	10 - 15
HVLP (bassa pressione)	–	2 - 2,2	1,2 - 1,3	2	10 - 15
HVLP / pressione interna dell'ugello	–	0,7	–	–	–

**Tempo di evaporazione**

5 - 8 min tra le mani

10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno

Spessore di film secco

50 - 60 µm

**Tempo di essiccazione**

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg- giabile	sovraverni- ciabile
20 °C	30 min	12 h	24 h	--	--
60 °C	5 min	30 min	2 h	--	--
essiccazione ad infrarossi onde corte	--	8 min	--	--	--
essiccazione ad infrarossi onde medie	--	10 - 15 min	--	--	--

Nota**Stoccaggio:** almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 575 g/l di COV.**Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione:

Mescolare sempre bene Mipa 2K-Klarlack CPE prima dell'uso, perché i sedimenti non mescolati possono causare gradi di brillantezza più alti e/o grumi.

Poi regolare la viscosità per la spruzzatura e filtrare con un filtro da 125 µm prima della verniciatura.

Per garantire una lucentezza uniforme su grandi aree dell'auto, si consiglia di includere questa verniciatura come ultima applicazione nella routine quotidiana e di lasciarla asciugare durante la notte a temperatura ambiente.

Quando si applicano le vernici opache, le aree sovrapposte devono essere verniciate in modo che si fondano tra di loro al massimo. Bisogna evitare gli eccessivi fumi di spruzzatura, che porteranno a un'opacizzazione disomogenea e/o a una ruvidità dovuta alle particelle di vernice depositate.

Nel caso di un'applicazione su una grande superficie in cui sono coinvolte diverse parti del veicolo, si raccomanda che cofani, portiere, portelloni, ecc. siano smontati e verniciati individualmente.

Poiché non è possibile lucidare i rivestimenti opachi, non sono possibili riparazioni di tipo spot repair. Pertanto, i componenti devono sempre essere verniciati completamente.

A volte può essere necessario verniciare l'intero lato del veicolo per ottenere una finitura opaca uniforme.

Si noti anche quanto segue:

1. Determinazione della tonalità / grado di brillantezza:

Poiché il grado di brillantezza del rivestimento opaco influisce fortemente sulla tonalità del colore, è necessario fare dei campioni prima della riparazione.

Prima di confrontare i campioni con il vecchio rivestimento in quanto alla corrispondenza di colore e lucentezza, il vecchio rivestimento deve essere pulito a fondo.

Per la verniciatura finale del veicolo, bisogna anche osservare quanto segue:

- Uso della stessa pistola + ugello con le stesse impostazioni di materiale e pressione.
- Il metodo di applicazione + gli spessori degli strati devono essere identici.
- L'asciugatura intermedia e quella finale devono essere identiche.

2. Pulizia durante l'applicazione:

Poiché la lucidatura dei rivestimenti opachi non è possibile a causa del sistema, bisogna assicurarsi che la verniciatura sia fatta in un ambiente particolarmente pulito e privo di polvere.

Ciò richiede condizioni perfette per la verniciatura, il che include una pulizia approfondita della cabina di verniciatura e un controllo dei filtri del soffitto e del pavimento.