

### Usò previsto

Fondo riempitivo poliuretano bicomponente bagnato su bagnato che può essere ricoperto dopo circa 15 minuti senza perdita di brillantezza. Particolarmente sviluppato per carrozzeria. Può essere utilizzato anche nel settore di veicoli commerciali e nel settore industriale per pareti laterali dei camion, cabine di guida, macchine, ecc.

Sovraverniciabile rapidamente, eccellente ritenzione della lucentezza, dopo un'asciugatura di circa 15 minuti le inclusioni di polvere possono già essere asportate. Molto buona distensione e eccellente assorbimento dei fumi di spruzzatura con un'ottima copertura degli spigoli e verticalità.

Questo prodotto può essere applicato direttamente su acciaio e ferro. Inoltre, le superfici verniciate mediante l'elettrodeposizione catodica, che sono impeccabili e solide, possono essere rivestite senza previa levigatura.

Mipa 2K-HS-Fillprimer può essere rivestito entro 5 giorni senza carteggiatura intermedia.

Resa: 15,0 - 15,5 m<sup>2</sup>/l (a SFS di 20 µm)

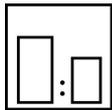
### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio chiaro (ca. RAL 7047)

grigio scuro (ca. RAL 7024)



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

**in peso**  
(vernice : catalizzatore)

**in volume**  
(vernice : catalizzatore)

Mipa 2K-Härter H 10

–

5 : 1

Mipa 2K-MS-Härter MS 10 / 25

–

5 : 1



#### Catalizzatore

##### per le verniciature totali

Mipa 2K-MS-Härter MS 25

–

##### per le verniciature parziali

Mipa 2K-Härter H 10

Mipa 2K-MS-Härter MS 10



#### Pot life

4 h con Mipa 2K-Härter H 10 a 20 °C

4 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 10 a 20 °C

5 h con Mipa 2K-MS-Härter MS 25 a 20 °C



#### Diluyente

20 - 25 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



#### Viscosità di applicazione

##### pistola a gravità

18 - 22 s 4 mm DIN

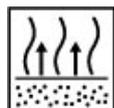
##### Airmix/Airless

–



### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
pistola a gravità (alta pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
HVLP (bassa pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,5	1 - 2	20 - 25
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



### Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani  
10 - 15 min prima di l'essiccazione in forno

### Spessore di film secco

20 - 30 µm



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C con H 10 / MS 10	5 - 10 min	2 h	--	--	15 - 20 min
60 °C con H 10 / MS 10	5 min	25 min	--	--	5 - 10 min
20 °C con MS 25	10 - 15 min	2,5 h	--	--	25 - 35 min
60 °C con MS 25	10 min	30 min	--	--	10 - 15 min

### Nota

- Stoccaggio:** almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio
- Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 540 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 540 g/l di COV.
- Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.
- Istruzioni di applicazione:** Il supporto deve polito, secco et sgrassato. Per i supporti in alluminio e zinco, utilizzare Mipa Aktivprimer come promotore di adesione.