

### Usò previsto

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 6 è un fondo bicomponente di alta qualità e di impiego universale per la verniciatura di riparazione rapida ed efficiente (tecnologia Express), che generalmente non richiede l'essiccazione in forno.

Grazie alla sua speciale formulazione, Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 6 indurisce molto rapidamente già a temperatura ambiente (20 °C) e può essere carteggiato già dopo circa 30 - 40 minuti di essiccazione (a seconda dell'umidità dell'aria, dello spessore dello strato e della temperatura). In questo modo è possibile ottenere notevoli risparmi eliminando i costi legati al riscaldamento. Allo stesso tempo, i tempi di ciclo sono molto rapidi, poiché i lavori di verniciatura non devono essere interrotti dagli intervalli di riscaldamento.

Bei Bedarf ist auch eine Ofentrocknung möglich, bei der nach einer Trocknung von ca. 10 Minuten bei 60 °C plus Abkühlphase die Schleifbarkeit erreicht ist.

Ottima adesione su acciaio, ferro, alluminio e supporti zincati.

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 6 può essere utilizzato anche come riempitivo bagnato su bagnato con rapida sovraverniciabilità dopo soli 15 minuti a 20 °C. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 6 può essere riverniciato entro 24 ore senza carteggiatura intermedia.

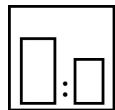
Resa: 5,3 - 5,7 m<sup>2</sup>/l con spessore di film secco di 80 µm

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigia



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

**in peso**  
**(vernice : catalizzatore)**

**in volume**  
**(vernice : catalizzatore)**

Mipa 2K-Härter H 10

--

4 : 1



#### Catalizzatore

**per le verniciature totali**

**per le verniciature parziali**

--

--



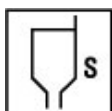
#### Pot life

60 min a 20 °C



#### Diluyente

Mipa 2K-Verdünnung V 25



### Viscosità di applicazione

Inserto in mastice abrasivo: Rapporto di miscelazione in volume 4 : 1 : 1  
2K-HS-Express-Filler FX 6 + 2K-Härter H 10 + 2K-Verdünnung V 25

Applicazione bagnato su bagnato: Rapporto di miscelazione in volume 4 : 1 : 2  
2K-HS-Express-Filler FX 6 + 2K-Härter H 10 + 2K-Verdünnung V 25

#### pistola a gravità

mastice abrasivo: 18-23 s 4 mm DIN

bagnato su bagnato: 15-20 s 4 mm DIN

#### Airmix/Airless

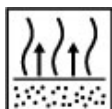
--

--



### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	diluizione (%)
Tazza di flusso (tecnologia ad alta pres	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	--
HVLP (tecnica a bassa pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	2 - 4	--
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--
processo bagnato su bagnato	--	2	1,3	1	--



### Tempo di evaporazione

1. Lasciare asciugare la mano a spruzzo in modo opaco quindi applicare senza tempi di ventilazione intermedi e finali  
bagnato su bagnato: 1 mano

### Spessore di film secco

80 - 160 µm con mastice abrasivo

30 - 40 µm con bagnato su bagnato



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteggiabile	sovraverniciabile
20 °C	5 - 10 min	15 - 20 min	--	30 - 40 min	15 min
60 °C	--	--	--	10 min	--

### Nota

#### Stoccaggio:

Nell'imballaggio originale chiuso, almeno 3 anni.

#### Direttiva COV:

Valore limite UE per il prodotto Categoria B/c 540 g/l.  
Questo prodotto contiene max. 540 g/l.

#### Condizioni per l'applicazione:

Da +10 °C e fino all'80% di umidità relativa. Assicurare un'adeguata ventilazione di mandata e di scarico.

**Istruzioni di applicazione:** Preparazione del sottofondo:

Il supporto deve essere pulito e asciutto.

Rimuovere olio, grasso, ruggine, scaglie di laminazione, scaglie di laminazione e altre sostanze che possono influire sul funzionamento e sulla vernice!

Superfici in acciaio:

1. Prelavaggio con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente levigatura a secco con P 120.
3. Infine sgrassaggio con Mipa Silikonentferner.

Supporti in alluminio + supporti zincati (zincatura a nastro / zincatura a caldo continua) e zincatura galvanica:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente levigatura a secco con P 220.
3. Infine sgrassaggio con Mipa Silikonentferner.

Supporti zincati (zincatura a caldo in continuo/zincatura a caldo discontinua), lavaggio con agente tensioattivo ammoniacale con detergente per zinco Mipa:

1. Miscelare Mipa Zinkreiniger con acqua in rapporto 1:1.
2. Carteggiare a fondo con un tessuto non tessuto in corindone e plastica.
3. Lasciare agire la sospensione grigio metallizzato per circa 10 minuti.
4. Carteggiare nuovamente.
5. Quindi risciacquare abbondantemente con acqua e lasciare asciugare la superficie.

Vetroresina:

1. Prima della verniciatura, lasciare rinvenire i pezzi per 60 minuti a 60 °C.
2. Sgrassare con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (detergente antistatico per materie plastiche) o Mipa Silikonentferner (solvente per silicone).
3. Carteggiare accuratamente con P 240 - P 320.
4. Pulire nuovamente con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch (detergente antistatico per materie plastiche) o Mipa Silikonentferner (solvente per silicone).
5. Lasciare asciugare bene le parti.

6. Consigliato per neutralizzare la carica elettrostatica:

soffiare sulle superfici con MP Ionisierungspistole X-ION, pulisce e neutralizza in un'unica operazione, riduce le inclusioni di polvere durante la verniciatura. Inoltre, si previene il disallineamento dei pigmenti quando si sovravernicia con vernici metallizzate/ad effetto.

**ATTENZIONE:** gli agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Al termine del pretrattamento di cui sopra, si consiglia di eseguire un test di bagnatura con acqua; se l'acqua gocciola molto, ripetere il pretrattamento.

Vecchie verniciature intatte e resistenti, verniciature di fabbrica:

1. Prelavaggio con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente carteggiare con P 320.
3. Infine sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Rivestimenti KTL / primer di fabbrica:

1. Pre-pulizia con Mipa Silikonentferner.
2. Successivamente levigare con MP Softpad Superfine o con P 320.
3. Infine sgrassare con Mipa Silikonentferner.

Indicazioni generali:

Il supporto deve essere pulito, asciutto, privo di ruggine e grasso. Carteggiare le superfici.

Rimuovere le vecchie verniciature o mani di fondo non indurite o non resistenti.

Non utilizzare su supporti termoplastici.

In caso di utilizzo di mastice abrasivo, carteggiare come segue dopo l'asciugatura:

1. Per la finitura monostrato con carta abrasiva P 400 asciutta o P 600 bagnata.
2. In caso di verniciature di finitura a 2 strati con carta abrasiva P 500 / 600 a secco o P 800 / 1000 a umido.
3. Rimuovere accuratamente la polvere di levigatura con Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL. Utilizzare panni puliti e privi di lanugine.

Si consiglia di pulire accuratamente le superfici levigate e/o le fughe, le scanalature, ecc. con aria compressa priva di olio.

4. Infine, le superfici da verniciare vengono pulite con Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger o Mipa WBS Reiniger FINAL utilizzando un panno pulito.

Dopo che i detergenti si sono asciugati completamente e senza lasciare striature, è possibile iniziare con la verniciatura di finitura.

In caso di utilizzo bagnato su bagnato:

In caso di applicazione bagnato su bagnato, si dovrebbe applicare solo 1 mano uniforme e continua per garantire la migliore distensione possibile.

Se nella superficie da verniciare sono presenti aree più assorbenti (ad es. macchie di stucco), è possibile applicare una mano di fondo con 1 spruzzo e, dopo un breve tempo di ventilazione intermedia di circa 2-3 minuti a 20 °C, è possibile applicare la mano finale su tutta la superficie.