

### Usa previsto

Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 è un riempitivo bicomponente di alta qualità per i ritocchi veloci e efficaci (tecnologia Express), che non richiede generalmente l'essiccazione al forno. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 indurisce molto rapidamente già a temperatura ambiente (20 °C) e può essere carteggiato dopo solo circa 35 minuti (dipendente dal spessore del film e dalla temperatura). Ciò consente di risparmiare i costi relativi al riscaldamento. Allo stesso tempo, il tempo di ciclo si riduce perché la verniciatura non viene interrotta dagli intervalli di riscaldamento. All'occorrenza è possibile essiccare anche nel forno. In questo modo, la superficie è carteggiabile dopo un'essiccazione di circa 10 minuti a 60 °C o dopo 20 minuti a 40 °C seguita da una fase di raffreddamento. Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 si presta perfettamente alla verniciatura parziale di vetture e ai ritocchi di tipo spot repair. Il prodotto offre molta buona aderenza all'acciaio, ferro, alluminio e supporti zincati dopo un pretrattamento con Mipa Vorreiniger Express.

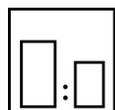
Resa: 3,8 - 4,2 m<sup>2</sup>/l (per 80 µm SFS)

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

grigio



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

**in peso**  
(vernice : catalizzatore)

**in volume**  
(vernice : catalizzatore)

Mipa 2K-Härter H 5

--

4 : 1

Mipa 2K-HS-Härter HS 5

--

7 : 1



#### Catalizzatore

##### per le verniciature totali

##### per le verniciature parziali

--

--



#### Pot life

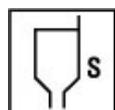
ca. 20 - 30 min a 20 °C



#### Diluente

H 5: 15 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25

HS 5: 35 % Mipa 2K-Verdünnung normal V 25



#### Viscosità di applicazione

##### pistola a gravità

##### Airmix/Airless

15 - 20 s 4 mm DIN

--



#### Modo di applicazione

##### Modo di applicazione

##### Catalizzatore

**pressione**  
(bar)

**ugello**  
(mm)

**numero**  
**mani**

**diluizione**  
(%)

pistola a gravità (alta  
pressione)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,6

2 - 4

15 o 35

HVLP (bassa  
pressione)

--

1,6 - 2

1,3 - 1,6

2 - 4

15 o 35

HVLP / pressione  
interna dell'ugello

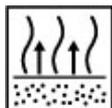
--

0,7

--

--

15 o 35



### Tempo di evaporazione

lasciare essiccare il primo passo finché ha un aspetto opaco, dopo ciò applicabile senza tempo di evaporazione intermedio o finale

### Spessore di film secco

80 - 150 µm

su plastici 40 - 60 µm



### Tempo di essiccazione

| temperatura oggetto | fuori polvere | secco al tatto | pronto al montaggio | carteggiabile | sovraverniciabile |
|---------------------|---------------|----------------|---------------------|---------------|-------------------|
| 20 °C               | ca. 5 min     | ca. 10 min     | --                  | ca. 35 min    | --                |
| 40 °C               | --            | --             | --                  | 20 min        | --                |
| 60 °C               | --            | --             | --                  | 10 min        | --                |

### Nota

**Stoccaggio:** almeno 3 anni nelle condizioni originali di imballaggio

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 540 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 540 g/l di COV.

**Condizioni per l'applicazione:** da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione sufficiente.

### Istruzioni di applicazione:

Essiccazione a raggi infrarossi:

Essiccazione ad infrarossi onde corte: circa 5 minuti

Essiccazione ad infrarossi onde medie: circa 10 minuti

Non applicare su supporti termoplastici.

Preparazione del supporto:

Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato. Carteggiare leggermente la superficie. Rimuovere le verniciature e fondi preesistenti e poco aderenti.

In caso in cui superfici metalliche nude devono essere sovraverniciate esse devono essere preparate come segue:

Carteggiare l'alluminio e i supporti zincati con P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura. Pulire con Mipa Silikonentferner.

Dopo di ciò, applicare uniformemente in modo incrociato il Mipa Vorreiniger „Express“ tramite MP Pre-Clean Reinigungstuch WBS (panni) sulle superfici metalliche nude e assicurarsi che le superfici restano umettate per almeno 1 minute per garantire la formazione dell'ottimo strato di conversione.

Dopo un tempo di evaporazione di circa 2 - 3 minuti (la superficie metallica deve essere secca) sovraverniciare con Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4. La sovraverniciatura deve essere fatta tra 15 minutes.

Assicurarsi che solo un tipo di metallo viene pretrattato per panno. Una volta asciutti o secchi, i panni non devono essere più utilizzati. Se i panni imbibiti sono conservati in contenitori richiudibili, devono essere rispettati i seguenti punti:

Richiudere ermeticamente il contenitore subito dopo aver preso un panno.

I panni già utilizzati devono essere consumati tra un giorno e non devono essere rimessi nel contenitore. Per evitare tuttavia la loro asciugatura è possibile di conservare quei panni separatamente in un contenitore plastico o in un sacchetto plastico.

Se c'è troppo liquido del detergente sul fondo del contenitore, metterlo orizzontale e assicurare un'imbibizione ottima dei panni rotolandolo.

Il non-utilizzo di Mipa Vorreiniger "Express" è rilevabile mediante analisi.

Informazioni sulla carteggiabilità del riempitivo:

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrato. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500 / 600 per la carteggiatura secca o P 800 / 1000 per la carteggiature umida.

Per una carteggiatura subito dopo il tempo di essiccazione minimo indicato raccomandiamo di utilizzare i dischi abrasivi flessibili o il MP Interface Pad.

Dopo l'essiccazione di un'ora a temperatura ambiente (20 °C) si può utilizzare anche i dischi abrasivi standard. Questo tempo di essiccazione supplementare è valido per ogni tipo di essiccazione (a temperatura ambiente o al forno).

Applicazione su supporti in plastica:

Combinato con Mipa 1K-Kunststoffprimer, il Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 può essere applicato ai seguenti substrati plastici: A-PET, POM, PU, ABS, PVC, PC, PA e PP / EPDM

Il ciclo di applicazione è il seguente:

Prima dell'applicazione, le parti da verniciare devono essere riscaldate a 60 °C per 60 minuti. Sgrassare a fondo le superfici con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner. Carteggiare accuratamente con MP Softpad super fine usando Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner. Pulire di nuovo con Mipa Kunststoffreiniger antistatisch o Mipa Silikonentferner. Lasciare asciugare completamente le parti.

**ATTENZIONE:** I residui di agenti distaccanti devono essere rimossi completamente! Dopo il suddetto trattamento preparatorio raccomandiamo di fare un test di bagnatura con acqua. Se le gocce rotolano via rapidamente, ripetere il pretrattamento.

A causa dell'ampia varietà di tipi e composti in plastica disponibili sul mercato, si consiglia di verificare in anticipo la compatibilità del prodotto sul supporto di plastica originale.

Promotore di aderenza: Mipa 1K-Kunststoffprimer, SFS 3 - 5 µm, sovraverniciabile dopo circa 10 minuti a temperatura ambiente.

Riempitivo: Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4, SFS 40 - 60 µm

Per la verniciatura di parti in plastica - che devono essere prima trattate con Mipa 1K-Kunststoffprimer - Mipa 2K-HS-Express-Filler FX 4 può essere miscelato con un massimo del 15 % di Mipa 2K-Elastic. Questo aumenta l'elasticità e favorisce l'assemblaggio sicuro di parti deformabili come i paraurti. A seconda delle condizioni ambientali prevalenti, ad esempio temperatura o umidità, i tempi di essiccazione indicati possono essere prolungati con l'aggiunta di Mipa 2K-Elastic.