

Usò previsto

Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX è un fondo riempitivo a base di resine epossidiche senza cromato a essiccazione rapida, che viene applicato bagnato su bagnato e che è ideale per la costruzione di veicoli commerciali e la riparazione delle vetture. La sua buona distensione, sua molto rapida essiccazione e il suo eccellente assorbimento di fumi di spruzzatura rendono il prodotto sovraverniciabile dopo già 20 – 30 minuti e garantiscono allo stesso tempo un'ottima brillantezza. All'occorrenza, il Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX può essere carteggiato dopo solo 3 - 4 ore di essiccazione a 20 °C.

Il tempo fino alla sovraverniciatura e il tempo per l'essiccazione fino alla carteggiabilità dipendono dallo spessore de film secco applicato:

1 passaggio circa. 25 µm SFS: sovraverniciabile dopo 20 min./20 °C, carteggiabile dopo 3 h/20 °C.

2 passaggi circa. 50 µm SFS: sovraverniciabile dopo 30 min./20 °C, carteggiabile dopo 4 h/20 °C.

Si presta perfettamente come fondo per i prodotti Polyesterspachtel und Polyester-Spritzfüller. Aderisce su acciaio, alluminio e supporti zincati. Pronto alla spruzzatura dopo l'aggiunta del catalizzatore.

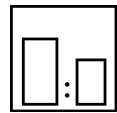
Resa : 13,0 - 13,5 m²/l (ad uno SFS di 25 µm)

Istruzioni di applicazione



Colore

grigio chiaro



Rapporto di miscela

Catalizzatore

in peso

(vernice : catalizzatore)

in volume

(vernice : catalizzatore)

Mipa 2K-EP-Expresshärter EPH

--

1 : 1



Catalizzatore

per le verniciature totali

--

per le verniciature parziali

--



Pot life

ca. 4 h a 20 °C



Diluente

--



Viscosità di applicazione

pronto all'uso dopo l'aggiunta del catalizzatore

pistola a gravità

16 - 22 s 4 mm DIN

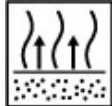
Airmix/Airless

--



Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluente
pistola a gravità (alta pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP (bassa pressione)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



Tempo di evaporazione

5 - 8 min tra le mani
10 - 15 min prima dell'essiccazione al forno

Spessore di film secco

25 - 50 µm



Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabibile	sovraverni-ciabile
20 °C	10 - 15 min	1,5 - 2 h	--	3 - 4 h	20 - 30 min
60 °C	--	30 min	--	30 min	--

Nota

Stoccaggio: almeno 2 anni nelle condizioni originali di imballaggio

Direttiva COV: Valore limite UE per il prodotto della categoria B/c: 540 g/l
Questo prodotto contiene al massimo 540 g/l di COV.

Condizioni per l'applicazione: da +10 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

Istruzioni di applicazione: Il supporto deve essere pulito, secco e sgrassato.

Preparazione del supporto: All'inizio, tutti i supporti devono essere pretrattati con Mipa Silikonentferner. I supporti zincati devono essere pretrattati con Mipa Zinkreiniger, una soluzione ammoniacale. Pretrattamento: Carteggiare l'alluminio con P 220, acciaio con P 120. Dopo la carteggiatura, pulire di nuovo meticolosamente la superficie con Mipa Silikonentferner.

Dopo 30 minuti a 60° C o 12 ore a temperatura ambiente si può applicare lo stucco. Lo spessore di mano dello stucco o del Mipa P 60 S PE Spritzfüller non deve superare 25 µm al massimo (1 mano sottile). Se è necessario di applicare spessori più elevati, Mipa 2K-EP-Expressprimer EPX può essere applicato fino a circa 120 µm di spessore del film secco. In questo caso, deve rispettare un'essiccazione di almeno 16 ore a temperatura ambiente.

Dopo l'essiccazione di più di 48 ore il fondo deve essere carteggiare leggermente

Carteggiabile a secco con una carta abrasiva P 400 o ad umido con P 600 in caso di finiture monostrate. Invece per le finiture a due strati raccomandiamo di utilizzare le carte abrasive P 500/600 per la carteggiatura secca o P 800/1000 per la carteggiature umida.