

### Usò previsto

Mipa 1K-UV-Klarlack è un trasparente di alta qualità ad essiccazione UV per la riparazione rapida ed efficace di piccoli danni e per lo spot repair. Il trasparente polimerizza dopo soli 5 minuti di irradiazione con una lampada UV LED o una lampada Hg (lampada ai vapori di mercurio). Ciò consente di risparmiare i costi relativi al riscaldamento. Allo stesso tempo, il tempo di ciclo si riduce perché la verniciatura non è interrotta dagli intervalli di riscaldamento. Ulteriori vantaggi dell'utilizzo di Mipa 1K-UV-clear sono:

Sistema monocomponente, pronto all'uso. Pertanto, può essere utilizzato immediatamente e non produce rifiuti di vernice dovuti all'indurimento a causa del pot life.

I supporti non devono essere riscaldati termicamente, il che protegge in particolare i supporti plastici da deformazioni o surriscaldamenti.

Dopo l'indurimento si ottiene una superficie di trasparente molto dura e perfettamente lucidabile.

La superficie della vernice trasparente è molto resistente alle sollecitazioni meccaniche e agli agenti chimici.

Mipa 1K-UV-Klarlack si presta alla sovraverniciatura delle basi opache Mipa WBC e BC dopo il loro indurimento.

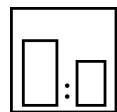
Resa : 11,0 - 12,0 m<sup>2</sup>/l (a uno SFS di 50 µm )

### Istruzioni di applicazione



#### Colore

incolore



#### Rapporto di miscela

##### Catalizzatore

##### in peso

(vernice : catalizzatore)

##### in volume

(vernice : catalizzatore)

--

--

--



#### Catalizzatore

per le verniciature totali

per le verniciature parziali

--

--



#### Pot life

nessun in caso di stoccaggio a prova di luce



#### Diluyente

--



#### Viscosità di applicazione

pronto all'uso

pistola a gravità

Airmix/Airless

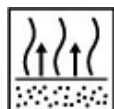
13 - 15 s 4 mm DIN

--



### Modo di applicazione

Modo di applicazione	Catalizzatore	pressione (bar)	ugello (mm)	numero mani	Diluyente
pistola a gravità (alta pressione)	--	2 - 2,5	1,0 - 1,2	2	--
HVLP (bassa pressione)	--	2 - 2,2	1,0 - 1,2	2	--
HVLP / pressione interna dell'ugello	--	0,7	--	--	--



### Tempo di evaporazione

applicabile senza tempo di appassimento intermedio  
5 min di appassimento finale prima dell'essiccazione UV

### Spessore di film secco

50 - 60 µm  
Lo spessore massimo del film secco non deve essere superato!



### Tempo di essiccazione

temperatura oggetto	fuori polvere	secco al tatto	pronto al montaggio	carteg-giabile	sovraverni-ciabile
--	--	--	--	--	--

### Nota

**Stoccaggio:** almeno un anno nelle condizioni originali di imballaggio se stoccato a temperatura ambiente (20°C)

**Direttiva COV:** Valore limite UE per il prodotto della categoria B/e: 840 g/l  
Questo prodotto contiene al massimo 385 g/l di COV.

**Condizioni per l'applicazione:** da +15 °C e fino a 80 % di umidità relativa dell'aria. Garantire una ventilazione adeguata.

### Istruzioni di applicazione:

Quando si utilizza il trasparente Mipa 1K-UV-Klarlack, si deve aggiungere alle basi Mipa 2-Schicht-Basislacken un catalizzatore a 2 componenti. Le quantità da aggiungere sono le seguenti:

Mipa BC + 10 % (10:1) Mipa 2K-MS-Härter MS 10 o 2K-HS-Härter HS 10

Mipa WBC + 5 % (20:1) Mipa WBC-Härter

Essiccazione:

Lampada UV LED circa 5 min

Lampada Hg (lampada ai vapori di mercurio) circa 5 min

Il tempo di essiccazione di massimo 5 minuti deve essere rispettato. Se l'intensità della lampada è diversa, è necessario eseguire in anticipo un rivestimento di prova per determinare il massimo tempo di esposizione.

Poco dopo l'essiccazione UV, lo strato di trasparente ha una tinta giallastra, soprattutto su supporti chiari. A causa del cosiddetto effetto fotocromatico, tuttavia, la vernice trasparente viene nuovamente sbiancata alla luce del giorno e diventa quindi più "bluastra". Per poter stimare la tonalità di colore risultante, è quindi necessario applicare in anticipo un campione di colore appropriato.

Note:

Nel calcolo del tempo di essiccazione si deve tener conto anche del tempo necessario per raggiungere la piena potenza luminosa:

Nel caso delle lampade Hg (lampade a vapori di mercurio), il tempo di attesa è di circa 3 minuti, oppure è necessario rispettare le istruzioni del produttore.

La distanza consigliata della lampada dall'oggetto dovrebbe essere di 20 - 30 cm.

Se il campo di luce della Mipa UV LED-Lampe è troppo piccolo per coprire in una sola volta la superficie del trasparente da essiccare, la lampada deve essere spostata sovrapponendo la superficie già essiccata. Si deve fare attenzione che tutte le aree parziali siano irradiate in modo sufficiente per assicurare un'essiccazione omogenea dell'intera superficie.

La velocità di polimerizzazione UV dipende generalmente dai seguenti fattori:

- intensità della lampada e spettro UV
- grado di usura della lampada
- distanza della lampada
- spessore dello strato applicato
- dimensioni dell'area di riparazione