

# Mipa 1K-Primer N 75 Spray

Référence 1234656

Fiche technique

**mipa**  
Professional Coating Systems

page 1 / 3

## Emploi prévu

Mipa 1K-Primer N 75 Spray est une excellente primaire monocomposante avec une excellente adhérence, un très haut pouvoir garnissant et un ponçage rapide. Spécialement adapté aux petits travaux de réparation. Mipa 1K-Primer N 75 Spray adhère au fer, à l'acier et ainsi qu'aux matières plastiques recouvrables et courantes dans le domaine de l'automobile comme le POM, le PU, l'ABS, le PVC, le PC, le PS, le PA, le PP/EPDM (si nécessaire, nous recommandons un test de recouvrement).

## Instructions d'emploi



### Supports

Fer, acier et matières plastiques courantes dans le domaine des voitures particulières comme POM, PU, ABS, PVC, PC, PS, PA, PP/EPDM

### Prétraitement / nettoyage

Nettoyage préalable avec le Mipa Silikonentferner.  
Des informations détaillées sont disponibles au point "Traitement préalable du support".

### Caractéristiques

Séchage rapide  
Excellente ponçabilité  
Très haute pouvoir garnissant  
Excellente adhérence  
Recouvrable de toutes les peintures de finition 1K et 2K courantes à base de solvant et de l'eau

### Couleur / degré de brillant

blanc (0001) / gris (0002) / noir (0003)



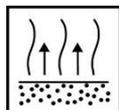
### Préparation

Secouer vigoureusement la boîte pendant 1 à 2 minutes avant utilisation!



### Nombre de passes

Vaporiser pour tester - distance de pulvérisation d'environ 20 - 30 cm  
2 - 3 passes, épaisseur de film sèche 70 - 80 µm



### Temps d'évaporation

3 - 5 min entre les passes



### Après l'utilisation

Après l'utilisation, retourner l'aérosol et vider la buse, cela évite que le produit de laquage ne sèche dans la tête de la buse.

Version: fr 0125

Cette fiche technique sert d'information! À notre connaissance, les données et les recommandations correspondent à l'état de la technique et s'appuient sur de longues années d'expérience dans la fabrication de nos produits. Mais elles ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation de vérifier au préalable, sous sa propre responsabilité et de manière appropriée l'aptitude du produit à l'utilisation visée dans les conditions prévalant. Les fiches de données de sécurité ainsi que les avertissements figurant sur l'étiquette du produit doivent être respectés. Nous nous réservons le droit de modifier et de compléter ces informations à tout moment sans notification préalable ou obligation d'actualisation.

MIPA SE - Am Oberen Moos 1 - D-84051 Essenbach - Tel.: +49 8703 92 20 - Fax: +49 8703 92 21 00 - mipa@mipa-paints.com - www.mipa-paints.com



## Temps de séchage à 20 °C

Hors poussière après env.	5 - 10 min
Sec au toucher après env.	10 - 15 min
Recouvrable après env.	20 - 30 min
Ponçable après env.	30 min, alternativement après 15 min Séchage à 60 °C



## Traitement ultérieur

Ponçage à sec: pour une finition monocouche P 400  
pour une finition bicouche P 500 - 600



Ponçage humide: pour une finition monocouches P 600  
pour une finition bicouche P 800 -1000

## Conditions de mise en oeuvre

À partir de +10 °C et jusqu'à 80 % d'humidité relative. Veiller à ce que l'air entrant et sortant soit suffisant.

## Stockage

Bien fermé, se conserve 2 ans dans un endroit frais et sec.

## Législation COV

Valeur limite de l'UE pour le produit catégorie B/e 840 g/l  
Ce produit contient au maximum 700 g/l

## Consignes de sécurité

Voir la fiche de données de sécurité

## Instructions d'emploi

Ne pas recouvrir de matériaux en polyester.

### Prétraitement du support:

Le support doit être propre et sec. Enlever toute trace d'huile, de graisse, de rouille, de couche d'oxyde, de calamine ainsi que toute autre substance altérant le revêtement!

Enlever les anciennes peintures ou couches de fond qui n'ont pas durci ou qui ne sont pas stables.

Ne pas utiliser sur des supports thermoplastiques.

### Supports en acier:

1. pré-nettoyage avec le Mipa Silikonentferner.
2. poncer ensuite à sec avec P 120.
3. dégraisser ensuite avec le Mipa Silikonentferner.

### PRV:

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.
2. Dégraisser les surfaces avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner
3. Poncer soigneusement avec P 240 - P 320.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
5. Laisser les pièces sécher complètement.
6. Recommandé pour neutraliser les charges électrostatiques:

Souffler les surfaces en utilisant le MP Ionisierungspistole X-ION, qui nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION: Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés! Après l'achèvement du prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut répéter le prétraitement.

#### **Anciennes couches de peintures intactes et solides, peinture d'usine:**

1. pré-nettoyage avec le Mipa Silikonentferner.
2. poncer ensuite avec P 320.
3. dégraisser ensuite avec le Mipa Silikonentferner.

#### **Peinture en cataphorèse / primaire d'atelier:**

1. pré-nettoyage avec le Mipa Silikonentferner.
2. poncer ensuite avec MP Softpad Superfine ou P 320.
3. dégraisser ensuite avec le Mipa Silikonentferner.

#### **Supports en plastique :**

1. Avant la mise en peinture, il faut réchauffer les pièces à peindre à 60°C pour 60 minutes.
2. Dégraisser avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner.
3. Poncer soigneusement avec MP Soft Pad superfine et en utilisant Mipa Kunststoffreiniger antistatique ou Mipa Silikonentferner.
4. Nettoyer de nouveau avec Mipa Kunststoffreiniger antistatisch ou Mipa Silikonentferner
5. Laisser les pièces sécher complètement
6. Recommandation pour la neutralisation des charges électrostatiques:

Souffler les surfaces avec le MP Ionisierungspistole X-ION, nettoie et neutralise en une seule opération, réduit les inclusions de poussière lors de l'application de la peinture. De plus, cette étape prévient une mauvaise orientation des pigments lors de l'application d'une base mate métallisée ou à effet.

ATTENTION: Les résidus des agents de démoulages doivent être complètement enlevés!

Après ce prétraitement susmentionné, nous recommandons de procéder à un essai de mouillage avec de l'eau. Si l'eau dégouline fortement de la surface il faut recommencer le prétraitement. En raison du grand nombre de types de plastique et de leurs mélanges disponibles sur le marché, il est indispensable de tester le produit au préalable sur les pièces en plastique d'origine.

#### **En cas d'utilisation comme apprêt à poncer, procéder au ponçage comme suit après le séchage:**

1. Pour une finition monocouche poncer à sec avec un papier abrasif P 400 ou à l'eau avec P 600.
2. Pour une finition bicouche, il est conseillé d'utiliser le papier abrasif P 500 / 600 pour le ponçage à sec ou P 800 / 1000 pour le ponçage à l'eau.
3. Enlever soigneusement la poussière de ponçage avec Mipa Silikonentferner, Mipa WBS Reiniger ou Mipa WBS Reiniger FINAL en utilisant des chiffons propres et non pelucheux.

Il est recommandé de souffler les surfaces poncées et/ ou les joints, rainures, etc. l'aide d'air comprimé exempt d'huile.

4. Pour finir, effectuer un nettoyage final des surfaces à peindre en utilisant le Mipa Silikonentferner, le Mipa WBS Reiniger ou le Mipa WBS Reiniger FINAL et un chiffon neuf et propre.

Une fois que les nettoyeurs ont séché complètement sans laisser de traces, la couche de finition peut être appliquée.