


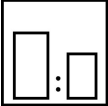





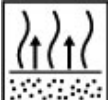
### Verwendungszweck


Mipa WBC-Additiv ETR ist eine Systemkomponente für das Mipa WBC-System. Unter Verwendung des SATA QMR (Quick Material Regulator) lassen sich durch Zugabe des Mipa WBC-Additiv ETR die Trockenzeiten vom Mipa WBC 2-Schicht-Basislack reduzieren, da dieser dadurch nass-in-nass und ohne Zwischenablüftzeiten lackiert werden kann. Zudem lässt sich dadurch eine Materialersparnis erzielen. Somit sind große Einsparungen durch den Wegfall heizungsbedingter Kosten von z. B. einer Ablüftautomatik möglich. Gleichzeitig sind schnellere Taktzeiten gegeben, da die Lackierkabine schneller wieder für Lackierarbeiten freigegeben werden kann.

Mischungsverhältnis: Mipa WBC 2-Schicht-Basislack + 15 - 20 % Mipa WBC-Additiv ETR

Ergiebigkeit: –

### Verarbeitungshinweise

	<b>Farbton</b>	–				
	<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Härter</b>	<b>nach Gewicht Lack : Härter</b>	<b>nach Volumen Lack : Härter</b>	–	
	<b>Härter</b>	<b>für Ganzlackierungen</b>	<b>für Teillackierungen</b>			–
	<b>Topfzeit</b>	–				
	<b>Verdünnung</b>	Verarbeitungsfertig nach der Zugabe von 15 - 20 % Mipa WBC-Additiv ETR keine weitere Verdünnungszugabe notwendig				
	<b>Spritzviskosität</b>	<b>Fließbecher</b>	<b>Airmix/Airless</b>			–
	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Auftragsverfahren</b>	<b>Härter</b>	<b>Druck (bar)</b>	<b>Düse (mm)</b>	<b>Spritzgänge</b> <b>Verdünnung</b>
		Fließbecher (Hochdrucktechnik)	–	–	–	–
		HVLP (Niederdrucktechnik)	–	–	–	–
		HVLP / Düseninnendruck	–	–	–	–
	<b>Ablüftzeit</b>	Ohne Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen				

<b>Trockenschichtdicke</b>						
--						
	<b>Trocknungszeit</b>					
	<b>Objekttemp.</b>	<b>Staubtrocken</b>	<b>Griffest</b>	<b>Montagefest</b>	<b>Schleifbar</b>	<b>Überlackierbar</b>
	20 °C	--	--	--	--	--

**Hinweise**

**Lagerung:** --

**VOC-Gesetzgebung:** --

**Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

**Verarbeitungshinweise:** Durch Zugabe von Mipa WBC-Additiv ETR wird der VOC-Wert erhöht.

Verarbeitung Mipa WBC 2-Schicht-Basislack + 15 - 20 % Mipa WBC-Additiv ETR und SATA QMR (Quick Material Regulator):  
Spritzpistole: SATA Jet 5500 HVLP 1,3 mm I-Düse  
Spritzdruck: 1,8 bar  
Einstellung SATA QMR (Quick Material Regulator):  
Knopf reindrücken und Farbnadel an der Spritzpistole ganz reinschrauben. Danach 1/4 Umdrehung rausdrehen, Farbnadel arretieren und Knopf wieder rausziehen.  
Die Applikation erfolgt in 2 satten Spritzgängen nass-in-nass, danach den Knopf am SATA QMR (Quick Material Regulator) betätigen und mit größerem Abstand in den noch nassen Mipa WBC 2-Schicht-Basislack ausnebeln.

Farbton vor Verarbeitung prüfen. Durch die Zugabe von Mipa WBC-Additiv ETR verändert sich der Farbton. Aufgrund dessen wird der Zusatz nur für Ganz- oder Neulackierungen empfohlen.

Durch die Zugabe von Mipa WBC-Additiv ETR erhöht sich die Spritzviskosität.